

# robotik UND PRODUKTION

robotik-produktion.de  
3. Ausgabe, September 2016  
1. Jahrgang  
7,80 EUR

INTEGRATION

ANWENDUNG

LÖSUNGEN

powered by  
SPS-MAGAZIN  
IT & Production

## Arbeitszelle verklebt Bauteilträger und Kabel im Minutentakt

Ein Beispiel dafür, wie sich einfache Montage- und Klebevorgänge automatisieren lassen, ist die Anlage MSR 211465 von MartinMechanic. Sie klebt Konfektionskabel auf Möbelteile. Die Zykluszeit für einen Arbeitsgang auf dem Rundtisch beträgt dabei 1min. Die Anlage ist für die Serienfertigung so flexibel ausgerichtet, dass die Bauteilträger in Größe und Form variieren können. Sind sie weniger als 600mm lang, lassen sich zwei auf einmal bearbeiten. Für das feine Auftragen der Klebelinie auf die Kunststoffteile ist ein Sechssachsroboter vom Typ Kuka KR 30 im Einsatz, der die Anforderungen an die Bahngenaugigkeit erfüllt. Er hat eine Reichweite von 2,5m. Mit 4,5m Breite und 5m Länge ist die Anlage fast quadratisch. Im Innern füllt sie der Rundschalttisch mit einem Durchmesser von 3,5m annähernd aus.

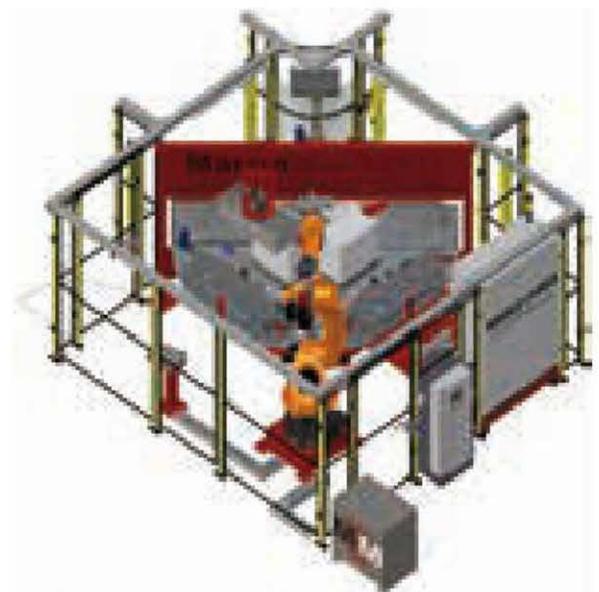


Bild: MartinMechanic  
Friedrich Martin GmbH & Co. KG

*Hilft Bauteilträger und Kabel im Minutentakt zu verkleben: die Arbeitszelle MSR 211465 von MartinMechanic.*